



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
„ДЕНДРИТ“ ООД
Гр. София, п. код 1614
Ул. «Христо Стефчов» 2А

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“Изработка и предварително тестване на пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби СЕ-1 и СЕ-2”

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“Изработка и предварително тестване на пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби СЕ-1 и СЕ-2”

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____ ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до сключване на договор (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Дендрит“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ДЕНДРИТ“ ООД	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на услугата за Изработка и предварително тестване на пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби CE-1 и CE-2: Услугата да бъде извършена, като се изработят и конфигурират следните модули на пилотна автоматизирана линия за производство на стоманени еластични елементи: 1. Стенд за входящ контрол на материалите, със следните функционалности и характеристики: - измерване на геометричните размери на материала за обработка, посредством измерватели с обхват: до 25 mm и до 1000 mm; 2. Модул за изправяне и отрязване с размотаващо устройство, със следните функционалности и характеристики: - товароспособност на размотаващото устройство - 2500 kg; - размери на кангала с материал за обработка – диаметър вътрешен - 770 mm, височина - 1500 mm; - материал за обработка – стоманена тел с диаметър от 12 до 18 mm; - настройка дължината на изправената и отрязана заготовка – от 450 до 550 mm; - контролер за управление с I/O Port RS 485. 3. Манипулатор, със следните функционалности и характеристики: - маса на пренасяните детайли - заготовки: –	<i>Моля, тук опишете Вашето предложение за разработката</i>	



от 0,4 до 0,6 kg; - размери на пренасяните детайли - заготовки: - диаметър от 12 до 18 mm и дължина – от 450 до 550 mm; - контролер за управление с I/O Port RS 485. 4. Комплект индуктори с високочестотен генератор, със следните функционалности и характеристики: - размери, маса и материал на загреваните детайли-заготовки: диаметър от 12 до 18 mm, дължина от 450 до 550 mm, маса от 0,4 до 0,6 kg, материал стомана; - температура на детайлите-заготовки: състояние „студено” - 20 ± 5 °C, състояние „топло” - $1000 + 50$ °C ; - продължителност на работния цикъл „преместване – загреване – преместване“ на детайлите – заготовки: от 8 s до 10 s; - контролер за управление с I/O Port RS 485. 5. Модул за огъване с манипулатор, със следните функционалности и характеристики: - температура на детайлите – заготовки: в началото и в края на огъването - $1000 + 50$ °C, и $850 - 900$ °C; - продължителност на процеса: от 8 сек. до 10 сек.; - контролер за управление с I/O Port RS 485. 6. Вана за закаляване, със следните функционалности и характеристики: - свободно падане на огънатите детайли от изхода на модул 5 в охлаждащата среда на ваната; - температура на огънатите детайли - заготовки преди падане във ваната: $850 - 900$ °C; - температура на охлаждащата среда във ваната: 25 ± 5 °C ; - извеждане на закалените детайли посредством транспортна лента от ваната за закаляване до кош за обработваните детайли; - контролер за управление с I/O Port RS 485.		
---	--	--



7. Кош за обработваните детайли, със следните функционалности и характеристики: - товароносимост: маса до 300 kg; - главни размери: диаметър до 600 mm, височина до 900 mm. 8. Пещ за термообработка, със следните функционалности и характеристики: - конструкция– шахтова с вътрешна принудителна циркулация на топъл въздух; - номинална температура: 600 °C; - размери на пещното работно пространство: диаметър 600 mm, височина 900 mm; - механизирано „отваряне / затваряне“; - номинална електрическа мощност: до 60 kW; - контролер за управление с I/O Port RS 485. 9. Вана за оксидация, със следните функционалности и характеристики: - температура на течната среда: 25±5°C; - контролер за управление с I/O Port RS 485. 10. Еднорелсов път с телфер, със следните функционалности и характеристики: - транспортиране на обработваните детайли между ваната за закаляване, пещта за термообработка и ваната за оксидация. - товароподемност: маса 500 kg; - разглобяема конструкция с болтови съединения между съставните части; 11. Водоохладителна система, със следните функционалности и характеристики: - налягане на охлаждащата вода: от 0,2 до 0,3 MPa; - температура на охлаждащата вода: 25 °C +/- 5 °C. 12. Главно електро-захранващо табло, със следните функционалности и характеристики:		
---	--	--



- електро-захранване на отделните модули на пилотната линия и на обслужващите я инсталации; - вход: напрежение – трифазно 3L,N,PE 400/230 V 50 Hz, фазов ток 350 A, трифазна мощност 240 kVA; - изходи: 3L,N,PE 400/230 V 50 Hz, фазов ток 200 A - 2 бр., 3L,N,PE 400/230 V 50 Hz, фазов ток 25 A - 10 бр., 3L,N,PE 400/230 V 50 Hz, фазов ток 16 A - 5 бр. 13. Станция за сгъстен въздух, със следните функционалности и характеристики: - налягане на сгъстения въздух: от 0,4 до 0,6 MPa. 14. Пулт за наблюдение и управление. със следните функционалности и характеристики: - събиране, обработване на стойностите на предварително избрани величини на технологични параметри, конструктивни и функционални състояния на отделните модули и на пилотната линия като цяло; - извеждане в реално време до монитор и I/O Port на предварително избрана информация; - наблюдаване действията на пилотната линия и възможност за коригиране стойностите на определени технологични параметри. 15. Стенд за изходящ контрол. със следните функционалности и характеристики: - измерване стойности на геометричните характеристики: главни и присъединителни размери на произведените изделия; - измерване стойности на физическите характеристики: твърдост и структура на материала и статична пружинна характеристика на произведените изделия; - комплектуван с измервателни апарати за непосредствено отчитане на измерваните		
---	--	--



величини и за информационен обмен с външен интерфейс посредством I/O Port RS 232.		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка: - Гаранционен срок: <u>не по-малък от 18 месеца</u> от дата на подписване на приемо-предавателен протокол. - Време за реакция при възникнал проблем с посещение на експерт (в часове) – <u>не по-малко от 4 часа*</u>. <i>*Забележка: За целите на оценяването, оферти с предложен срок за реакция при възникнал проблем с посещение на експерт, по-малък от 4 /четири/ часа, ще се считат за нереалистични и няма да бъдат разглеждани;</i>	<i>Моля, тук опишете предлаганите от Вас условия за гаранционна поддръжка:</i>	
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата: - Изработената, доставена и инсталирана пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби СЕ-1 и СЕ-2, трябва да бъде придружена от експлоатационна техническа документация на български език.	<i>Моля, тук опишете техническата документация, съпровождаща изпълнението на предмет на процедурата.</i>	
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). НЕ Е ПРИЛОЖИМО		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Да бъде осигурено обучение на персонала за работа със всички модули на изработената пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби СЕ-1 и СЕ-2 за сметка на Изпълнителя.		
Подпомагащи дейности и условия от		



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

бенефициента (ако е приложимо). НЕ Е ПРИЛОЖИМО		
Други: Извършване на инсталиране, тестване (включително 72 часови тестове) и пускане в експлоатация на всички модули на изработената пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби СЕ-1 и СЕ-2 за сметка на Изпълнителя.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на услугите	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	Изработка и предварително тестване на пилотна линия за изследвания и проверка на иновативна технология за автоматизирано производство на еластични скоби СЕ-1 и СЕ-2	1 бр.		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

- авансово плащане в размер на 30 % (тридесет процента) от стойността на договора, дължими до 7 (седем) дни след сключване на договор и издаване на данъчна фактура;
- окончателно плащане в размер на 70 % (седемдесет процента) от стойността на договора - до 7 (седем) дни след издаване на данъчна фактура и подписан приемо-предавателен протокол за извършена услуга по изработка и предварително тестване на пилотната линия.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие:
 - а) списък /опис на документите, съдържащи се в офертата

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)